

El poder del laboratorio sobre el terreno: detección e identificación a través de envases

Sistema multisensor de detección de explosivos líquidos Insight200M de Agilent



Soluciones de detección de explosivos líquidos Insight200M



Sistema certificado conforme a los requisitos de rendimiento de la CEAC (tipos A y B).



Sistema aprobado por el DfT (Reino Unido) para volúmenes <100 ml.



La tasa de falsas alarmas más baja (<2 %) en pruebas operativas.



La mejor tasa de detección disponible.



El poder de un instrumento de laboratorio sobre el terreno para identificar amenazas.

El sistema Insight200M de Agilent es la solución de detección de explosivos líquidos que ofrece un mayor rendimiento; además, está contrastado a escala operativa gracias a los más de 1.000 sistemas Insight que hay instalados a nivel mundial.

El sistema Insight200M está diseñado para inspeccionar todo tipo de contenedores, incluidos los metálicos, con el mejor rendimiento de detección de su categoría y la tasa operativa de falsas alarmas más baja de todos los sistemas de detección de explosivos líquidos (SDEL) aprobados por la Conferencia Europea de Aviación Civil (CEAC).

El contenido del contenedor se analiza mediante espectroscopia Raman compensada espacialmente (SORS), lo que evita tener que abrir el contenedor para identificar amenazas. Si existe una amenaza, el sistema Insight200M la identificará y especificará, lo que es importante para el proceso de escalado posterior a una alarma. Ofrece al usuario información detallada sobre el carácter de la amenaza, lo que servirá como referencia para los siguientes pasos del procedimiento. Esta exclusiva función, además de ahorrar tiempo y dinero, evita daños a la reputación de los aeropuertos.

Principales características

- Genera un bajo impacto en lo que respecta a los recursos, ya que las necesidades de formación son mínimas.
- El sistema ofrece una excelente fiabilidad operativa, con un tiempo medio entre fallos (MTBF) >30.000 horas y una disponibilidad >99,7 %.
- Tasa de detección máxima.
- Reduce los costes operativos gracias a las bajas tasas de falsas alarmas.
- Mayor flujo de pasajeros.
- Únicamente requiere una manipulación.
- Realiza la inspección a través de los contenedores e identifica de forma inequívoca el material del interior.
- Permite inspeccionar el contenido de bolsas a prueba de manipulación (STEB).
- Ofrece una combinación óptima con la tecnología C3.

Versatilidad

El sistema también es versátil y se puede utilizar en campos distintos de la seguridad en aviación; por ejemplo, se ha implantado con fines de protección en los siguientes casos:

- Edificios gubernamentales
- Hoteles
- Eventos VIP
- Espacios públicos

Gracias a su configuración sencilla y a las escasas necesidades de formación, está perfectamente diseñado para implantarlo en cualquier ámbito.

Secuencia operativa

Contenedores no metálicos:



1 Apoye el contenedor contra el cono frontal y cierre la puerta.



2 El sistema Insight lo inspeccionará durante aproximadamente seis segundos.



3 El resultado aparecerá acompañado de una alarma acústica y solamente se requerirá una única manipulación.

Contenedores metálicos:



1 Apoye el contenedor contra el cono frontal y cierre la puerta.



2 Se detectará automáticamente que se trata de un contenedor metálico y se solicitará información adicional.



3 La inspección finalizará después de aproximadamente 4 segundos.



4 El resultado aparecerá acompañado de una alarma acústica y solamente se requerirá una única manipulación.

Sistema de administración en red

Agilent pone a su disposición el servidor de administración en red Overview para administrar, mantener y extraer datos a partir de un conjunto de información en un aeropuerto o un grupo de aeropuertos (en función de la red).

Overview ofrece las siguientes capacidades principales:

- Instalación flexible
- Conformidad con los requisitos de ciberseguridad
- Panel con el estado del sistema y las tendencias
- Asistente de elaboración de informes
- Capacidad de compartir e imprimir informes
- Administración de la configuración
- Informes de auditoría
- Información sobre formación
- Monitorización de aspectos de ingeniería
- Advertencias de mantenimiento

Especificaciones del sistema Insight200M

Dimensiones	Anchura: 562 mm
	Altura: 537 mm
	Profundidad: 417 mm
Peso	25 kg
Tipos de contenedores	De vidrio: opaco, coloreado, transparente y esmerilado
	De plástico: opaco, coloreado, transparente y esmerilado
	De cartón y papel
	Contenedores metálicos: Tetra Paks, bolsas de aluminio, latas de bebida, latas de comida, tubos y aerosoles
Tamaño del contenedor	Cualquier contenedor que quepa en la cámara (p. ej., botellas de 3 l)
Índice	Apto para líquidos densos o viscosos (p. ej., miel o jarabes)
	Líquidos, aerosoles y geles y otros artículos de consumo
	Contenedores parcialmente llenos y volúmenes de líquido pequeños (sobre 10 ml)
Seguridad	Sistema con enclavamiento de clase 1; marcado CE
Conectividad	Ethernet y USB
Requisitos de alimentación	90-264 VAC a 50-60 Hz
	<200 W, continua
Condiciones ambientales	Intervalo de temperatura de funcionamiento
	De 0 a 40 °C (almacenamiento: de -7 a 49 °C)
	Intervalo de humedad de funcionamiento
	Del 0 al 95 %, sin condensación (almacenamiento: del 0 al 98 %)

Más información

www.agilent.com/chem/insight200m

Busque un centro de atención al cliente de Agilent

www.agilent.com/chem/contactus

España

901 11 68 90

customercare_spain@agilent.com

Europa

info_agilent@agilent.com

Asia-Pacífico

inquiry_lsca@agilent.com



DE70915037

Esta información está sujeta a cambios sin previo aviso.

© Agilent Technologies, Inc. 2023
Publicado en EE. UU., 3 de octubre de 2023
5991-8866ES