



**Teléfono:** +55 (19) 2105-6161 **E-mail:** comex@tecnal.com.br  
**Dirección:** João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

## ***INCUBADORA TE-3911***



Utilizada para la incubación de muestras en general, estabilidad en fármacos, pruebas como cámara ambiental y de frascos para la determinación de DBO (demanda bioquímica de oxígeno), que consiste en medidas de la concentración de oxígeno disuelto en muestras diluidas o no, antes y después de un determinado período a una temperatura específica.

## Características Tecnicas

Sensor de temperatura:	Tipo PT100 3 cables
Rango de trabajo:	+10 a 60 °C
Controlador en panel:	4.3 pulgadas touch screen
Resolución:	0,1 / Control $\pm 1,0^{\circ}\text{C}$ (características del controlador)
Uniformidad:	A 37°C: $\pm 1,0^{\circ}\text{C}$
Memoria:	Permanente del estado de configuración para restaurar el estado de funcionamiento se hay falla de energía, además de recuperar los parámetros programables y de calibración
Sistema de Termo período:	Selección de dos temperaturas para el día y la noche con posibilidad de monitoreo diario por selección en el Panel conforme se describe abajo Modulo 1; Día: comienzo a las 6:15 y término a las 18:15; Noche: Comienzo a las 18:15 y término a las 6:15; Modulo 2; Noche: comienzo a las 21:00 y término a las 03:00; Sol: comienzo a las 3:00 y término a las 09:00; Noche: comienzo a las 9:00 y término a las 15:00; Día: comienzo a las 15:00 y término a las 21:00
Circulación forzada:	Sin control (ininterrumpida) ~ 130 L / por segundo
Capacidad de refrigeración:	420 BTU/H a 5°C empleando un compresor hermético 1/8HP, con gas R-134-A libre de CFC
Gabinete y puerta:	Externa en acero SAE 1020 y pintura electrostática
Cámara interna:	En acero inoxidable 430 pulido
Ante puerta:	De vidrio templado para la visualización interna del proceso
Resistencia:	De pre-calentamiento en la puerta para sistema abajo de temperatura ambiente (Contra condensación externa)
Capacidad:	Para 6 estantes con intervalos de 120 mm
Drenaje captación:	De agua proveniente del deshielo o condensación
Sistema de ruedas:	Para facilitar el movimiento
Cable de energía:	Conforme NBR 14136 con adaptador tripolar patrón IEC
Seguridad:	Sobrecalentamiento termostato de sobrecalentamiento superior a 60°C con alarma sonora, y apagado del control de la resistencia
Seguridad puerta abierta:	Indicación de puerta abierta en el panel de la pantalla de operación; Después de 5 min de estar abierta la puerta el sistema de control es desactivado colocando el control en modo Standy-by
Memoria del set point:	De temperatura en caso de falla de energía el equipo retorna con el último set point
Volumen interno útil:	370 litros
Dimensiones:	Externa 750 x 820 x 1740 mm (L x P x A); Interna 570 x 550 x 1180 mm (L x P x A)
Peso:	140 Kg
Potencia:	En pleno funcionamiento (220 V) ~ 717 W o 127V
Compresor:	275 W
Controlador:	15 W
Circulación:	27 W
Viene con:	3 estantes en acero inoxidable

# Beneficios y Ventajas

- Display touchscreen para mayor practicidad
- Posee un termo-período: selección de una temperatura durante el día, y una temperatura durante la noche
- Contra-puerta de vidrio para la visualización interna sin necesidad de abrir el equipo, lo que mantiene estable la temperatura interna
- Cámara interna en acero inoxidable 430 pulido, lo que facilita asepsia y proporciona una mayor vida útil al equipo
- Memoria permanente del estado de configuración para restaurar el estado de funcionamiento, en caso de falla de energía, además de recuperar parámetros programables y de calibración
- Seguridad: termostato de sobrecalentamiento arriba de 60°C con alarma sonora y apagado del control de la resistencia
- Indicación de puerta abierta en el panel de la pantalla de operación. Después de 5 min de estar abierta la puerta o sistema de control es desarmado, colocando el control en Stand-by por seguridad
- Memoria del set point de temperatura: en caso de falla de energía, el equipo retorna con el último set point
- Posee un sistema de cierre de la porta con llave, restringiendo el acceso
- Presencia de ruedas para facilitar el transporte
- Presencia de puerta de visita lateral, local para colocar sensores para calibración
- Comunicación con computador a través de cable USBB y ESBA (software libre que monitorea el sistema de curva de control)
- Rígido control de calidad, con el que las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo, lo que proporciona seguridad y satisfacción al cliente Atención al cliente para despejar dudas y proporcionar explicaciones sobre el equipo y las metodologías.

## Sobre la marca



Enfocada en el buen funcionamiento de sus productos, en la facilidad de uso, y en la alta precisión de los resultados, Tecnal ofrece soluciones en equipos para laboratorios de las diversas áreas.



**Tecnal**  
Central de ventas  
ventas@tecnal.com.br