



Teléfono: +55 (19) 2105-6161 **E-mail:** comex@tecnal.com.br
Dirección: João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

INCUBADORA BOD TE-371



Utilizado para incubar frascos para determinación de DBO (demanda biológica de oxígeno) e incubación de muestras en general.

Características Tecnicas

| | |
|---------------------------|---|
| Temperatura: | -10°C a 60°C |
| Controlador temperatura: | Digital microprocesado com sistema PID con rampas y niveles |
| Sensor: | PT-100 |
| Precisión de control: | ±0,3°C |
| Uniformidad: | ±0,3°C |
| Compresor: | Hermético 1/8HP, con gas 134-A libre de CFC |
| Capacidad refrigeración: | 340 BTU/h a 0°C |
| Aislamiento: | Poliuretano expandido |
| Circulación: | Ventilación forzada |
| Humedad: | Posee reservatorio interno que proporciona humedad por evaporación natural |
| Seguridad: | Termóstato de sobrecalentamiento superior a 60°C con alarma sonora y apagado automática |
| Capacidad: | 7 estantes |
| Límite carga por bandeja: | 15 KG |
| Gabinete: | En acero carbono con tratamiento anticorrosivo y pintura electrostática |
| Dimensiones internas: | A=470 x P=450 x A=1310 mm |
| Volumen: | 275 litros |
| Dimensiones externas: | A=510 x P=600 x A=1540 mm |
| Peso: | 45 KG |
| Potencia: | 550 Watts |
| Voltaje: | 220 Volts o 127 Volts |
| También incluye: | 02 Fusibles extra; 04 estantes |

Beneficios y Ventajas

- Fácil programación del controlador
- Posee un control micro-procesado de temperatura (PID), lo que hace con que haya menores variaciones de temperatura y menor interferencia en el proceso, lo que proporciona mayor eficiencia
- Presencia de lámpara para iluminación interna
- La humidificación interna puede ser hecha usando el reservatorio interno
- Posee circulación interna de aire
- Termostato de sobrecalentamiento superior a 60°C con alarma sonora y apagado automático para su seguridad
- Sensor de temperatura perforado, el más sensible, lo que proporciona una respuesta rápida
- Distribución térmica uniforme
- Fácil acceso al panel, lo que proporciona un mantenimiento fácil
- Posee drenaje independiente

- Presencia de pies regulables para la nivelación cuando sea necesario
- Rígido control de calidad, con el que las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo, lo que proporciona seguridad y satisfacción al cliente
- Atención al cliente para despejar dudas y proporcionar explicaciones sobre el equipo y las metodologías.

Sobre la marca



Enfocada en el buen funcionamiento de sus productos, en la facilidad de uso, y en la alta precisión de los resultados, Tecnal ofrece soluciones en equipos para laboratorios de las diversas áreas.



Tecnal
Central de ventas
vendas@tecnal.com.br