



Teléfono: +55 (19) 2105-6161 E-mail: comex@tecnal.com.br

Dirección: João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

SISTEMA PARA DETERMINACIÓN DE GRASA TE-045/5



Utilizado en la extracción por disolventes en caliente de residuos grasos, lípidos y grasas, pudiendo ser utilizado en las áreas: ambiental, alimentos, bebidas, concentrados, bio-combustibles y aguas y efluentes.

Características Técnicas

Temperatura:	Ambiente +7°C a 200°C
Control de temperatura:	Digital micro-procesado con sistema PID
IHM:	pantalla tipo touch 4.3"
Sistema de alarma:	Contra sobrecalentamiento a través de programación por IHM
Sensor:	Tipo "J"
Precisión de control:	±1°C
Uniformidad:	±3°C
Extracción/recuperación:	Extractor/recuperador acoplado con condensador tipo serpentina, constituidos en vidrio borosilicato, vástago de inmersión para el movimiento del cesto con la muestra, sistema de bloqueo en teflón para la recuperación del solvente y protección en acrílico contra la circulación del aire en el extractor
Seguridad:	Resistencia blindada lo que evita el contacto con los solventes
Gabinete:	En acero inoxidable 304
Dimensiones:	Ancho=470 x P=215 x A=900 mm
Peso:	20 kg
Potencia:	1400 Watts
Tensión:	220 Volts o 127 Volts
Acompaña:	05 Reboiler en vidrio borosilicato de 190 mL; 05 Cesto en acero inoxidable 304 en teflón
Opcional:	Sistema de rampas y niveles

Beneficios y Ventajas

- Equipo compacto
- Pantalla touchscreen de fácil uso
- Posee fecha y hora en la pantalla
- Posee un control micro-procesado de temperatura (PID), que hace con que haya menores variaciones de temperatura y por eso evita la degradación de la muestra
- Alta eficiencia en la recuperación del solvente. Normalmente se puede llegar al 90% de recuperación y con un baño termostático (donde sugerimos la utilización de un TE-2005 o TE-184), prácticamente 99% del solvente
- Extracción más rápida, lo que aumenta la eficiencia y disminuye el tiempo del análisis
- Posee resistencias blindadas en el propio equipo, lo que evita el contacto del solvente con el sistema de calentamiento, lo que evita accidentes en el laboratorio
- Sistema de distribución del agua de refrigeración en paralelo, lo que proporciona una refrigeración más homogénea y mayor eficiencia del proceso de recuperación de los solventes
- Gabinete totalmente en acero inoxidable, lo que aumenta considerablemente el tiempo de vida útil del equipo.

Sobre la marca



Enfocada en el buen funcionamiento de sus productos, en la facilidad de uso, y en la alta precisión de los resultados, Tecnal ofrece soluciones en equipos para laboratorios de las diversas áreas.



Tecnal
Central de ventas
vendas@tecnal.com.br